



Y806 / Y807 锤纹剂

组 成: 聚硅氧烷溶液

型号	外观	活性份
Y806 小锤纹剂	无色透明液体	18%
Y807 大锤纹剂	无色透明液体	9%

应用范围: 溶济型涂料 (如氨基烤漆、丙烯酸漆) 、及高温涂料体系

推荐用量: 总配方量 0.05–0.8%，

用 法: 在涂料调配后期加入，经充分搅拌分散即可；避免在高速剪切下长时间处理（可能破坏纹理效果）。

花纹的大小、密度可通过锤纹剂的添加量、涂料粘度及施工条件(如喷涂厚度、干燥温度)调节。

- a. 涂料粘度偏高时，花纹更清晰；粘度偏低可能导致花纹模糊。
- b. 干燥温度过高或过快，可能使花纹收缩变形，需根据涂料类型控制固化条件。
- c. 与其它助剂的兼容性：避免与强消泡剂或流平剂过量复配，可能干扰锤纹形成；需提前测试与体系中颜料、树脂的相容性。

特性及优点:

锤纹剂为特殊的表面调整剂，可以使铝粉花纹均匀、精美、立体感强烈。且由于其分子链结构相当稳定，在贮存过程中花纹不会产生较大变化。

包 装: 25kg 不回收蓝色铁桶。容具未用完全空前，使用后须盖紧内、外盖。

贮 存: 远离热源、火源，避光保存。

注意事项: 1、勿使锤纹剂污染其它产品。

2、不同批次、不同材质、不同施工条件都会引起锤纹漆产生微小差距，此特征为所有锤纹剂及锤纹漆的正常现象，最好每一批次都能试喷，以调整花纹的均一性。

以上资料是根据产品的情况而提供的，鉴于配方、生产工艺、施工条件的不同，以上所有陈述只供参考。

公司不承担任何法律责任，谨请使用前对用量作好测试。

本公司有权对自己的产品进行改进，其规格有任何改动，恕不提前通知。